

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23116—2008

---

## 链 球

Hammer

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
链 球

GB/T 23116—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-36630 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准在制定时采用了国际田径联合会(IAAF)《竞赛规则 2008》和中国田径协会审定的《田径竞赛规则 2008》中与器材有关的全部技术参数。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国文体用品标准化中心归口。

本标准起草单位:北京飞鹿体育用品有限公司、江苏金陵体育器材股份有限公司、广州双鱼体育用品有限公司、定州市环球体育器材厂、中山市健将健身器械有限公司、山东冀鲁体育器材有限公司、北京皇冠体育用品有限公司、宁波奇胜运动器材有限公司。

本标准主要起草人:肖建京、李春荣、罗文辉、曹振瑞、黎炎生、张洪印、岳峰、陆立青。



# 链 球

## 1 范围

本标准规定了链球的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于比赛、练习使用的各种类型链球。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、中性盐雾试验(NSS)法

QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

## 3 分类

3.1 按使用要求分为比赛链球、练习链球，每种又分为男子、女子、少年、青年五种类型。

3.2 链球由球体、链子、把手、球盖和转轴五部分组成，其结构如图1所示。

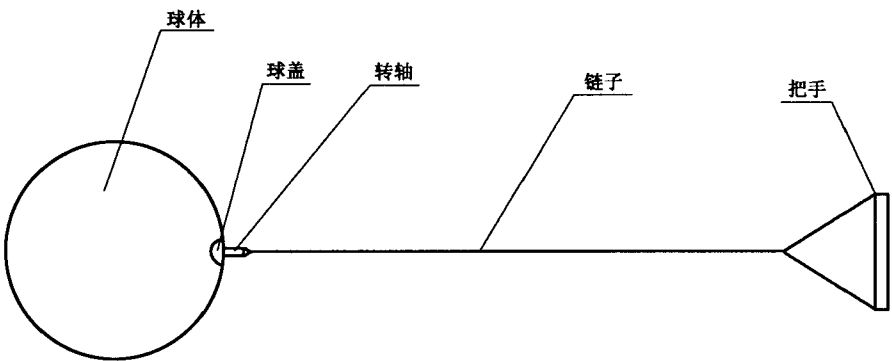


图 1

3.3 链球基本参数见表1、表2。

表 1 基本参数

类 别	成 年 男 子			少、青、成年女子 少年乙组男子		
	质量/kg	全长/mm	球体直径/mm	质量/kg	全长/mm	球体直径/mm
比赛型	7.265~7.285	1 175~1 215	110~130	4.005~4.025	1 160~1 195	95~110
练习型	7.260~7.290			4.000~4.030		

表 2 基本参数

类 别	青 年 男 子			少 年 男 子			少年乙组女子		
	质量/kg	全长/mm	球体直径/mm	质量/kg	全长/mm	球体直径/mm	质量/kg	全长/mm	球体直径/mm
比赛型	6.005~ 6.025	1 175~ 1 215	105~125	5.005~ 5.025	1 165~ 1 200	100~120	3.005~ 3.025	1 160~ 1 195	90~105
练习型	6.000~ 6.030			5.000~ 5.030			3.000~ 3.030		

4 要求

- 4.1 链球基本参数应符合表 1、表 2 的规定。
- 4.2 链球球体应用铁或其他硬度不低于铜的金属材料制成。
- 4.3 链球链子应用直径大于等于 3 mm 的单根钢丝制成。
- 4.4 链球把手抓握处应是弧形的或直形的,内沿尺寸应不大于 110 mm(见图 2)。

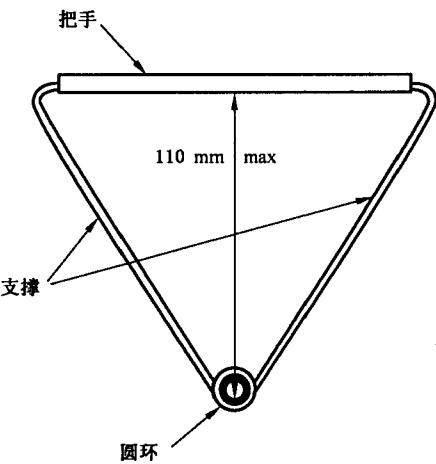


图 2

- 4.5 链球把手在受到 3 800 N 的拉力时,把手的变形量应不大于 3 mm;链球把手抗拉力应大于等于 8 000 N。
- 4.6 球体应是光滑的圆球,比赛用链球的直径差应不大于 0.5 mm;练习用链球的直径差应不大于 1 mm。
- 4.7 球体、球盖应镶接严密,链子应借助轴承与球体连接,转轴应转动灵活。
- 4.8 把手与链子的连接应为环状连接,不应使用转动轴承。
- 4.9 比赛链球球体重心距球体中心距离应小于等于 6 mm。
- 4.10 球体、链子、把手表面宜采用电镀、涂饰或其他工艺进行处理,涂层表面应均匀一致,不起泡、无皱纹、无脏点、无明显的划痕。
- 4.11 部件的防腐性能,按 QB/T 3826 规定,耐腐级别应不低于 6 级。

5 试验方法

- 5.1 链球质量:用分度值为 1 g 的工业天平、台秤称量。
- 5.2 尺寸要求用相应等级误差的钢卷尺、卡尺、卡规测量。
- 5.3 链球表面外观、球体材料、轴承转动性能在明亮自然光线下感官检测。

- 5.4 链子直径用示值误差 0.02 mm 的卡尺测量。
- 5.5 把手外形感官检验:内沿尺寸用示值误差 0.02 mm 的卡尺测量。
- 5.6 把手拉力性能试验在专用拉力机上测量。
- 5.7 链球直径差测量:将球体置于平台上,用千分尺或卡尺测量(水平方向垂直测两点,垂直方向测一点,取其最大差值)。
- 5.8 球体重心检测将球体放在水平放置的直径为 12 mm 的圆形刃口上,球体应保持平衡(见图 3 示)。

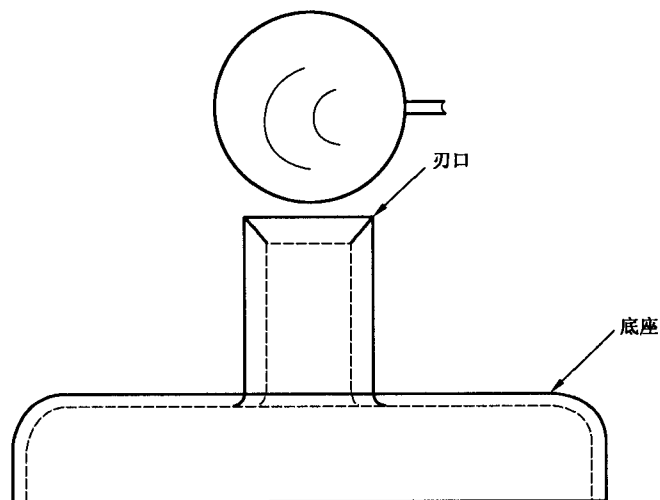


图 3

- 5.9 电镀抗腐蚀性能试验:按 QB/T 3826 规定连续喷雾 12 h 后,结果按 QB/T 3832 评价。

## 6 检验规则

### 6.1 交收检验

- 6.1.1 每个链球出厂前应按本标准检验,检验合格的产品签发合格标志方可出厂。
- 6.1.2 交收检验项目包括:4.1,4.2,4.3,4.4,4.6,4.7,4.8,4.9,4.10 进行逐项检验。
- 6.1.3 交收试验可按 GB/T 2828.1—2003 中一般检查水平 II 的一次正常检查抽样方案进行检验。
- 6.1.4 交收试验顺序其接收质量限(AQL 值)应按表 3 中进行。

表 3

不合格分类	试验项目及章条	试验方法及章条	接收质量限(AQL)	
			比赛型	练习型
B	质量 4.1	5.1	4.0	6.5
	重心位置 4.9	5.8		
	尺寸要求 4.1,4.3,4.4	5.4		
	球体圆度 4.6	5.7		
C	外观质量 4.2,4.4, 4.7,4.8,4.10	5.2,5.3,5.5	6.5	10

- 6.1.5 对于检验样本中的不合格品,供货方应以合格品代替。

### 6.2 型式检验

- 6.2.1 型式检验每年进行一次,发生下列情况之一时,应进行型式检验:
- 更改设计、结构、关键工艺、主要原材料时;
  - 停产半年以上又重新生产时;

- c) 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异时；
  - d) 国家质量监督机构提出进行型式试验的要求时。
- 6.2.2 型式检验样本应在交收检验合格批中随机抽取。
- 6.2.3 型式检验抽样方案按 GB/T 2829 判别水平Ⅱ一次抽样方案进行。
- 6.2.4 型式检验项目顺序、判定数组及不合格质量水平(RQL)应按表 4 进行。

表 4 型式检验

试验项目及章条	试验方法章条	判定数组 $n[Ac, Re]$		不合格质量水平(RQL)	
		比赛型	练习型	比赛型	练习型
把手、链子拉力 4.5	5.6	3[0,1]	2[1,2]	50	65
电镀层防腐层 4.11	5.9				

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

每个链球应有商标、规格及合格证等标志,包装箱外应有产品名称、生产厂名、地址、出厂日期、包装箱体积、内装链球数量、产品生产执行标准的编号等标志。

7.2 包装

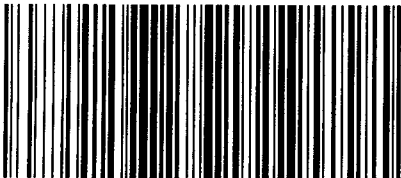
链球必须有内包装、外包装。  
图形标志按 GB/T 191 执行。

7.3 运输

轻装轻卸,防止日晒雨淋。

7.4 贮存

仓库应通风、干燥、严禁接触酸碱及其他腐蚀性物质,避免重压。



GB/T 23116—2008

版权专有 侵权必究  
\*

书号:155066·1-36630

定价: 10.00 元